

新座の配送センター 倉庫改修工事が完了

効率運用で機能最適化

大木伸銅



天井クレーンや出入り口を増設した倉庫

大手黄銅棒メーカー
の大木伸銅工業（本社
・東京都板橋区、大木
宗治社長）はこのほど、
新座工場（埼玉県）で配

送センターの倉庫の改
修工事が完了した。天
井クレーンを増やした
ほか、大型トラックも

通れる車両の出入口を
増設。東京支店の在庫
品だけではなく、ほかの
支店が扱うひも付き品
も保管し、同社の在庫、
配送の中心拠点として
効率的に運用する。改
修にかかった費用は約
1000万円。

年初に販売子会社の

通れる車両の出入口を
増設。東京支店の在庫
品だけではなく、ほかの
支店が扱うひも付き品
も保管し、同社の在庫、
配送の中心拠点として
効率的に運用する。改
修にかかった費用は約
1000万円。

通れる車両の出入口を
増設。東京支店の在庫
品だけではなく、ほかの
支店が扱うひも付き品
も保管し、同社の在庫、
配送の中心拠点として
効率的に運用する。改
修にかかった費用は約
1000万円。

大木伸銅産業を吸収し
たのに伴い、工場外部
にあった産業の東京支
店倉庫を工場の倉庫に
統合。倉庫を管理する
部署として、組織変更
により新しく配送セン
ターを設立した。

工場の倉庫は従来、
高崎、宇都宮、諏訪の
3支店で扱うひも付き
の直送品などを在庫し
ていた。そこに東京支

店の小口在庫販売用が
加わり、構内の在庫量
が大幅に増加。在庫販
売用とともに付き用を合
わせ、1500-120
00程度を在庫して
いる。

このため、構内作業
や出荷を効率的に行え
るよう改修工事を行つ
た。配送センターは倉
庫内の事務所で、在庫
管理や在庫販売の受注
対応を行つていて。ひ

も付き品の配達を担う
生産管理部との連携も
今後模索し、グループ
の在庫、配送機能の最
適化につなげたい考え
だ。